This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

#2



日本国特許庁 PATENT OFFICE

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2000年 8月11日

出 願 番 号 Application Number:

特願2000-244413

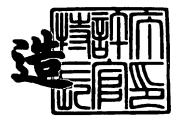
出 願 人 Applicant (s):

本田技研工業株式会社

2001年 4月13日

特許庁長官 Commissioner, Patent Office





【書類名】

【整理番号】 H100130001

【提出日】 平成12年 8月11日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 G01M 15/00

F16H 61/00

特許願

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研

究所内

【氏名】 萩原 顕治

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研

究所内

【氏名】 竹田 洋平

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研

究所内

【氏名】 鈴木 祥一

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研

究所内

【氏名】 上山口 勉

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研

究所内

【氏名】 寺山 哲

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研

究所内

特2000-244413

【氏名】

依田 公

【特許出願人】

【識別番号】

000005326

【氏名又は名称】

本田技研工業株式会社

【代理人】

【識別番号】

100081972

【住所又は居所】

東京都豊島区東池袋1丁目20番2号 池袋ホワイトハ

ウスビル816号

【弁理士】

【氏名又は名称】

吉田 豊

【電話番号】

03-5956-7220

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

049836

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9106014

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 車両に搭載された内燃機関に接続され、変速制御アルゴリズムに従って少なくともスロットル開度、車速および油温に基づいて摩擦係合要素を含む油圧アクチュエータを介して前記内燃機関の出力を変速して前記車両の駆動輪に伝達する車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置において、

- a. 前記車両の自動変速機の制御装置に接続されて前記変速制御アルゴリズムを 入力し、前記変速制御アルゴリズムに従って変速したときの前記自動変速機 の特性を解析する特性解析手段、
- b. 前記自動変速機が耐久劣化するときに前記解析された特性に影響を与えるパラメータを抽出するパラメータ抽出手段、
- c. 前記パラメータを変化させつつ前記車両、前記内燃機関および前記自動変速機の挙動を記述するモデルに基づいて耐久劣化シミュレーションを実行し、よって生じる変速不具合事象を前記モデルの挙動変化に基づいて予測する変速不具合事象予測手段、

および

d. 前記予測された変速不具合事象が解消されるまで、前記耐久劣化シミュレーションを繰り返しつつ、前記解析された特性に基づいて前記変速制御アルゴリズムを修正する変速制御アルゴリズム修正手段、

を備えることを特徴とする車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置。

【請求項2】 前記変速不具合事象予測手段は、

e. 前記抽出されたパラメータの値を変化させたときの前記モデルの挙動の変化 を求めてデータベースとして蓄積するデータベース化手段、

を備えることを特徴とする請求項1項記載の車両用自動変速機の制御装置の開発 支援装置。

【請求項3】 前記変速制御アルゴリズム修正手段は、前記変速制御アルゴリズムを最小限の補正量で修正することを特徴とする請求項1項または2項記載の車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置。

【請求項4】 前記パラメータが、前記自動変速機の作動油温、前記摩擦係合要素のクリアランス、前記摩擦係合要素の摩擦係数の少なくともいずれかであることを特徴とする請求項1項から3項のいずれかに記載の車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置。

【請求項5】 前記不具合事象予測手段が、

- f. 前記自動変速機の制御装置に接続されて前記変速制御アルゴリズムを入力し 、入力値に基づいて供給油圧指令値を出力する供給油圧指令値出力手段、
- g. 前記供給油圧指令値を入力し、前記自動変速機を含む系全体の動作を記述する第1のモデルに基づき、前記供給油圧指令値に応じて前記自動変速機の摩擦係合要素に生じるであろう推定実効圧力を算出する推定実効圧力算出手段
- h. 前記摩擦係合要素の動作を記述する第2のモデルに基づき、前記供給油圧指令値に応じて算出される出力が、前記推定実効圧力に一致するように前記第2のモデルの伝達関数を設定すると共に、前記伝達関数を所定のパラメータから検索自在に記憶する油圧伝達関数モデリング手段、

および

i. 前記第1のモデルと前記第2のモデルとから前記モデルを作成するモデル作成手段、

を含むことを特徴とする請求項1項から4項のいずれかに記載の車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置に関し、具体的には耐 久劣化シミュレーションを行って変速不具合事象を予測する開発支援装置(シミュレータ)に関する。

[0002]

【従来の技術】

車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置、より具体的にはシミュレータと

して、5速プラネタリ式自動変速機を対象にその油圧挙動を解析する手法が知られている(AVEC'94。1994年10月)。また、実車に搭載されたECU(電子制御ユニット)を組み込んだハードウァア・イン・ザ・ループ(HILS)と呼ばれるシミュレータを用いて行う手法も、知られている(社団法人自動車技術会学術公演会前刷集983、1998年5月)。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】

ところで、従来、自動変速機において耐久劣化(耐久信頼性)テストを通じて 商品性を検証するに際しては、自動変速機を試作して事前テストを行い、次いで 長期間にわたって実際のテスト(実機エンジンを用いたベンチテスト)を行って おり、試作費も含めて多大の費用を必要としていた。特に、実機との同時開発を 余儀なくされる結果、開発効率の点で満足し難いものであった。

[0004]

従って、この発明の目的は上記した課題を解決し、実際の制御装置を用いて自動変速機の耐久劣化テストをシミュレートすることで、自動変速機の試作や事前テストを不要としてテスト期間や工数を軽減し、開発効率を向上させると共に、コストも低減させるようにした車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置を提供することにある。

[0005]

さらに、長期間にわたる耐久劣化テストをシミュレートするには、シミュレート時間を短縮して実際の変速時間に可能な限り近い時間で行うのが望ましいが、 従来、実際の変速と同一の時間(リアルタイム)でシミュレートする開発支援装置は提案されていなかったのみならず、実際の変速に近い時間ででもシミュレートする開発支援装置も従来提案されていなかった。

[0006]

従って、この発明の第2の目的は上記した課題を解決し、実際の変速に近い時間で自動変速機の耐久劣化テストをシミュレートし、よって開発効率を一層向上させると共に、コストも一層低減させるようにした車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】

上記の目的を解決するために、この発明は請求項1項にあっては、車両に搭載 された内燃機関に接続され、変速制御アルゴリズムに従って少なくともスロット ル開度、車速および油温に基づいて摩擦係合要素を含む油圧アクチュエータを介 して前記内燃機関の出力を変速して前記車両の駆動輪に伝達する車両用自動変速 機の制御装置の開発支援装置において、前記車両の自動変速機の制御装置に接続 されて前記変速制御アルゴリズムを入力し、前記変速制御アルゴリズムに従って 変速したときの前記自動変速機の特性、より具体的にはその特性の中の前記自動 変速機に固有の値を解析する特性解析手段、前記自動変速機が耐久劣化するとき に前記解析された特性に影響を与えるパラメータを抽出するパラメータ抽出手段 、前記パラメータを変化させつつ前記車両、前記内燃機関および前記自動変速機 の挙動を記述するモデルに基づいて耐久劣化シミュレーションを実行し、よって 生じる変速不具合事象を前記モデルの挙動変化に基づいて予測する変速不具合事 象予測手段、および前記予測された変速不具合事象が解消されるまで、前記耐久 劣化シミュレーションを繰り返しつつ、前記解析された特性に基づいて前記変速 制御アルゴリズムを修正する変速制御アルゴリズム修正手段を備える如く構成し た。

[0008]

変速制御アルゴリズムを入力して自動変速機の特性を解析し、自動変速機が耐 久劣化するときに前記解析された特性に影響を与えるパラメータを抽出し、パラ メータを変化させつつ自動変速機などの挙動を記述するモデルに基づいて耐久劣 化シミュレーションを実行し、よって生じる変速不具合事象を予測すると共に、 予測された変速不具合事象が解消されるまで、耐久劣化シミュレーションを繰り 返しつつ、変速制御アルゴリズムを修正する如く構成したので、自動変速機の試 作あるいは実際のテスト(実機エンジンを用いたベンチテスト)時間や工数を低 減することができる。それによって、開発効率を向上させることができると共に 、商品性の検証に要するコストも低減することができる。

[0009]

請求項2項においては、前記変速不具合事象予測手段は、前記抽出されたパラメータの値を変化させたときの前記モデルの挙動の変化を求めてデータベースとして蓄積するデータベース化手段を備える如く構成した。

[0010]

抽出されたパラメータの値を変化させたときのモデルの挙動の変化を求めてデータベースとして蓄積する、換言すればモデリングを行ってその結果をデータベースとして蓄積する如く構成したので、例えば別の自動変速機について耐久劣化シミュレーションを実行する際などの演算量を低減することができ、それによって耐久劣化シミュレーション時間を短縮することができて開発効率を一層向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも一層低減することができる。

[0011]

請求項3項においては、前記変速制御アルゴリズム修正手段は、前記変速制御 アルゴリズムを最小限の補正量で修正する如く構成した。

[0012]

変速制御アルゴリズムを最小限の補正量で修正する如く構成したので、耐久劣化シミュレーションを実行する際の演算量を低減することができ、それによって耐久劣化シミュレーション時間を短縮することができて開発効率を一層向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも一層低減することができる。

[0013]

請求項4項においては、前記パラメータが、前記自動変速機の作動油温、前記 摩擦係合要素のクリアランス、前記摩擦係合要素の摩擦係数の少なくともいずれ かである如く構成した。

[0014]

前記パラメータが、作動油温、摩擦係合要素のクリアランス、摩擦係合要素の 摩擦係数の少なくともいずれかである如く構成したので、換言すれば、耐久劣化 するときに特性、より具体的には特性から決定される変速事象に影響する度合い が高い耐久劣化因子を用いるようにしたので、変速不具合事象の発生の有無を正 確に予測することができる。

[0015]

請求項5項においては、前記不具合事象予測手段が、前記自動変速機の制御装置に接続されて前記変速制御アルゴリズムを入力し、入力値に基づいて供給油圧指令値を出力する供給油圧指令値出力手段、前記供給油圧指令値を入力し、前記自動変速機を含む系全体の動作を記述する第1のモデルに基づき、前記供給油圧指令値に応じて前記自動変速機の摩擦係合要素に生じるであろう推定実効圧力を算出する推定実効圧力算出手段、前記摩擦係合要素の動作を記述する第2のモデルに基づき、前記供給油圧指令値に応じて算出される出力が、前記推定実効圧力に一致するように前記第2のモデルの伝達関数を設定すると共に、前記伝達関数を所定のパラメータから検索自在に記憶する油圧伝達関数モデリング手段、および前記第1のモデルと前記第2のモデルとから前記モデルを作成するモデル作成手段を含む如く構成した。

[0016]

自動変速機を含む系全体の動作を記述する第1のモデルに基づき、供給油圧指令値に応じて前記自動変速機の摩擦係合要素に生じるであろう推定実効圧力を算出し、前記摩擦係合要素の動作を記述する第2のモデルに基づき、前記供給油圧指令値に応じて算出される出力が、前記推定実効圧力に一致するように前記第2のモデルの伝達関数を設定し、前記第1のモデルに前記第2のモデルを組み込んでなるモデルに基づき、前記格納された変速アルゴリズムをシミュレートして検証・評価する如く構成した、換言すれば、非線形な挙動を示す摩擦係合要素の動作を記述する第2のモデルを、その伝達関数が第1のモデルに基づいて得た推定実効圧力に一致するように作成すれば足るようにしたので、第2のモデルは簡易な構成で足りることから、シミュレーション時間を短縮することができ、実際の変速状態にほぼ近い時間で実行することができる。よって、開発効率を一層向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも一層低減することができる。

[0017]

【発明の実施の形態】

以下、添付図面に即してこの発明の一つの実施の形態に係る車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置、より具体的にはシミュレータを説明する。

[0018]

図1はその装置を全体的に示す概略図である。

[0019]

開発支援装置10は、車両12に搭載される内燃機関(エンジン)Eに接続され、変速制御アルゴリズム(量産車用制御アルゴリズム)に従って少なくともスロットル開度THHFおよび車速Vに基づいてクラッチ(摩擦係合要素。後述)などの油圧アクチュエータ(図1で図示省略。後述)を介して前記エンジンEの出力を変速して駆動輪14に伝達する自動変速機(トランスミッション)Tの制御装置の開発支援装置である。トランスミッションTは、平行軸式の前進5速後進1段の構造を備える。

[0020]

図2は、そのトランスミッションTを簡略化して前進2速について示すスケルトン図である。平行軸式にあっては、平行に配置されたメインシャフトMSとカウンタシャフトCSに、常時噛み合い型の複数個のギヤ16と、そのそれぞれに油圧式のクラッチ(摩擦係合要素。前記した油圧アクチュエータ)20が配置される構造となる。

[0021]

クランクシャフト22から取り出されたエンジントルクは、トルクコンバータ 24を介してメインシャフトMSに伝達され、対応する速度段(変速段)のギヤ とクラッチを介してカウンタシャフトCSと最終減速ギヤ26を経てドライブシ ャフト30に伝達され、さらに図1に示す駆動輪14に伝達される。

[0022]

各要素の運動方程式を同図の下部に示す。トランスミッションTでの変速は、 前段クラッチを解放すると共に、次段クラッチを係合してギヤを切り換えること で行われる。その変速状態(変速過渡状態)における相ごとのメインシャフトM SとカウンタシャフトCS上での釣合い式を同図の末尾に示す。変速過渡状態は 、式4と5によって表現され、ローギヤ駆動、トルク相、イナーシャ相、ハイギ ヤ駆動の順で進行する。

[0023]

図1の説明に戻ると、開発支援装置10は、トランスミッションTの制御装置 (ECU(電子制御ユニット))32に接続されて前記変速制御アルゴリズムを 入力し、入力値に基づいて供給油圧指令値QATを出力する、マイクロコンピュータからなる制御系設計ツール(供給油圧指令値出力手段)34を備える。制御 系設計ツール34は、モデルの作成(モデリング)、作成したモデルのダウンロードおよびモニタなどを行う。

[0024]

ECU32について説明すると、図示は省略するが、エンジンEおよび車両12の適宜位置には、エンジン回転数ωEに応じた出力を生じるクランク角センサ、エンジン負荷(吸気管内絶対圧)に応じた出力を生じる絶対圧センサ、スロットル開度THHFに応じた出力を生じるスロットル開度センサ、車速Vに応じた出力を生じる車速センサ、運転者が操作するシフトレバーの位置に応じた出力を生じるシフトレバーポジションセンサなどが設けられる。

[0025]

また、トランスミッションTにおいてメインシャフトMSの付近には回転数センサが設けられ、メインシャフトMSが1回転する度にメインシャフト回転数 ω MSを示す信号を出力すると共に、カウンタシャフトCSの付近にも回転数センサが設けられてカウンタシャフトCSが1回転する度にカウンタシャフト回転数 ω CSを示す信号を出力する。

[0026]

また、トランスミッションミッションTの適宜位置には温度センサが設けられ、油温(Automatic Transmission Fluid温度。作動油の温度)TATFに比例した信号を出力すると共に、ブレーキペダルにはブレーキスイッチが設けられ、ブレーキ操作が行われると、オン信号を出力する。

[0027]

ECU32は、図示しないCPU、ROM、RAM、入力回路、および出力回路からなるマイクロコンピュータから構成され、ROMに格納された変速アルゴ

リズムに従ってスロットル開度THHFおよび車速Vに基づいてシフト位置(ギャあるいは速度段あるいは変速段)を決定する。

[0028]

そして、ECU32は、クラッチ20に接続される油圧回路(後述)に配置されたリニアソレノイドおよびシフトソレノイドを励磁/非励磁して決定した変速段(シフト位置)となるように変速を制御する。

[0029]

尚、この発明の特徴はECU32が行う変速制御動作にあるのではなく、ECU32の変速制御動作を検証・評価する開発支援装置10にあるので、ECU32が行う変速制御の説明はこの程度に止める。

[0030]

また、開発支援装置10は、前記供給油圧指令値QATを入力し、変速過渡シミュレーションモデル(第1のモデル)に基づき、前記供給油圧指令値QATに応じてトランスミッションTのクラッチ20に生じるであろう推定クラッチ実効圧(推定実効圧力)を算出する第1のシミュレータ(実効圧力算出手段)36を備える。

[0031]

第1のシミュレータ36もマイクロコンピュータからなり、ECU32に比較すると、整数演算で約10倍以上の高速計算処理能力を備える。

[0032]

図示の構成において、制御系設計ツール34は第1のシミュレータ36を介してECU32に接続される。具体的には、ECU32と第1のシミュレータ36の間にはデュアルポートラム38が配置され、ECU32と第1のシミュレータ36の間の通信(割り込み)を実行する。第1のシミュレータ36は制御系設計ツール34からモデルを入力し、デュアルポートラム38を介してECU32と10msecごとに通信する。

[0033]

より具体的には、10msecごとに、図3に示す如く、制御系設計ツール3 4はECU32から変速信号QATNUM(n速へのアップあるいはダウンシフ ト指令)、スロットル開度THHFおよびエンジン回転数ωEを入力(受信)入力し、それらに基づいて供給油圧指令値QATを算出してECU32に出力(送信)する。

[0034]

ECU32は、入力した供給油圧指令値QATに基づき、前記したようにクラッチ20を励磁・非励磁して駆動するリニアソレノイド(電磁ソレノイド)への通電指令値を算出する。以下、この通電指令値を「IACT」という。

[0035]

供給油圧指令値QATは、より詳しくはON(係合)側供給油圧指令値QATONおよびOFF(解放)側供給油圧指令値QATOFFからなる。図4にQATONを、図5にQATOFFを示す。かかる供給油圧指令値が時間軸に沿って出力される。

[0036]

図1に示す構成において、第1のシミュレータ36は、制御系設計ツール34からECU32を介して間接的に出力される供給油圧指令値QATを入力し、テスト用変速制御アルゴリズムに基づいて計測し、計測が終了した後、オフラインで変速過渡シミュレーションモデル(第1のモデル。後述)に基づき、供給油圧指令値QAT(より具体的には通電指令値IACT)に応じてクラッチ20に生じるであろう推定クラッチ実効圧(推定実効圧力)を算出する。

[0037]

さらに、開発支援装置10は、クラッチの動作を記述する第2のモデル(簡易油圧モデル。後述)に基づき、前記供給油圧指令値QAT、より具体的には前記ECU32が出力するリニアソレノイドへの通電指令値IACTを入力し、前記入力値に応じて算出される出力が、クラッチ20の挙動を測定して得た所定時間(伝達関数)α1経過後に増加を開始しつつ前記推定実効圧力(推定クラッチ圧)に一致するように前記第2のモデルのゲイン(伝達関数)α2を設定すると共に、前記測定して得た所定時間α1およびゲインα2を所定のパラメータから検索自在に記憶する油圧伝達関数モデリング手段としても機能する。

[0038]

さらに、開発支援装置10は、前記第1のモデルに前記第2のモデルを組み込んでなる第3のモデル(後述)に基づき、前記格納された変速アルゴリズムを実時間でシミュレートして検証・評価すると共に、耐久劣化シミュレーションを実行する第2のシミュレータ40を備える。

[0039]

第2のシミュレータ40もマイクロコンピュータからなると共に、前記したHILSとして構成される。第2のシミュレータ40は、ECU32と比較すると、整数演算で約100倍以上の高速計算処理能力を有する。

[0040]

第2のシミュレータ40は、入出力インターフェース42を介してECU32 に接続される。ECU32に格納された変速制御アルゴリズムは、入出力インターフェース42を介して第2のシミュレータ40に入力され、そのメモリ(図示せず)に格納される。

[0041]

入出力インターフェース42はリニアソレノイド疑似信号およびシフトソレノイド疑似信号を生成し、第2のシミュレータ40に出力する。これらの疑似信号は、後述するシミュレーションにおいてクラッチ20などの油圧アクチュエータを動作させるための信号である。

[0042]

第2のシミュレータ40はこれらの疑似信号(およびスロットル開度THHF および車速Vなどの疑似信号)に基づき、格納された変速制御アルゴリズムに従って第3のモデルを用いて所定の計算処理周期ごとにそれらモデルの出力(例えばドライブシャフトトルクTDS、エンジン回転数ωE、クラッチ油圧PCLなど)を計算し、格納された変速制御アルゴリズムを検証あるいは評価すると共に、その出力(および検証あるいは評価の結果)をディスプレイ(図示せず)を通じて表示する。

[0043]

尚、図1で、符合44は、上記したモデルの作成、第2のシミュレータ40へのダウンロードおよびシミュレーション情報などの設定などを行うホストコンピ

ユータを示す。

[0044]

以下、図6フロー・チャートを参照して上記した構成および動作をさらに説明 する。

[0045]

最初に、シミュレート時間を短縮して実際の変速に近い時間でのシミュレート を可能とする開発支援装置の構成および動作を説明する。

[0046]

先ず、S10において実機テスト準備を行う。これは具体的には、ホストコンピュータ44を用いてテスト用制御アルゴリズム、より具体的にはトランスミッションTのクラッチ20などの油圧アクチュエータの油圧回路の挙動を示す油圧回路設計モデルを用いて行う。

[0047]

図7は、その油圧回路設計モデルの構成を部分的に示すブロック図である。トランスミッションTは前記したように平行軸方式の前進5速後進1段の構造を備え、従って速度段ごとにクラッチを備えるが、同図は、そのうちの1個のクラッチ(例えば3速用クラッチ)20についてのモデルである。

[0048]

概説すると、オイルポンプ46でリザーバ(図示せず)から汲み上げられた作動油(オイル。ATF)は、レギュレータバルブ50で所定の高圧に調圧され、アキュムレータ52およびオリフィス54を介して前記したクラッチ20に供給される。レギュレータバルブ50とクラッチ20を接続する油路56にはシフトバルブ60と、前記したリニアソレノイド(符合62で示す)が介挿され、クラッチ20への供給油圧を調整する。

[0049]

図6の説明に戻ると、次いでS12に進み、実機テストを行う。これは具体的には、図4を参照しつつ説明した制御仕様を用い、図1に関して既述したECU 32、制御系設計ツール34および第1のシミュレータ36からなるシステムにおいて、ECU32が入力した供給油圧指令値QAT(より具体的にはQATO

NおよびQATOFF) に基づいて出力した、クラッチ20を駆動するリニアソレノイド62への通電指令値IACTに基づいて変速時の油圧波形を実機テスト結果として得ることを意味する。即ち、車両12の事象を把握する。図8にその実機テスト結果を示す。

[0050]

図6フロー・チャートにおいては次いでS14に進み、その実機テスト結果を解析する。これは具体的には、第1のシミュレータ36において、前記した変速過渡シミュレーションモデル(第1のモデル)を用い、供給油圧指令値QAT(あるいはIACT)に応じてトランスミッションTのクラッチ20に生じるであろう前記した推定クラッチ実効圧を算出する作業を意味する。

[0051]

図9は、その変速過渡シミュレーションモデルの詳細を示すブロック図である

[0052]

図2に簡略化して示した平行軸式のトランスミッションTの運動方程式を前提とし、エンジンEから車両(車体系)12までの系全体をモデル化すると、図9に示すようになる。図9において、「Engine」はエンジンEの挙動を記述するモデル、「Toraue converter」はトルクコンバータ24の挙動を記述するモデル、「Transmission」はトランスミッションTの挙動を記述するモデル、「Vehicle」は車両12の挙動を記述する車体系モデル、および「Hydraulic circuit」は図7に部分的に示した油圧回路設計モデルである。

[0053]

図9においてエンジンモデルの出力トルクTEは、トルクコンバータモデルで変換されてトランスミッションモデルに入力される。トランスミッションモデルの出力ドライブシャフトトルクTDSは、車体系モデルに入力される。車体系モデルは、ドライブシャフト回転数 ω V (車速V相当値)を出力する。

[0054]

トランスミッションモデルは、ドライブシャフト回転数ωΥを入力してメイン

シャフト回転数 ω MSを出力する。出力値はトルクコンバータモデルで変換され、エンジン回転数 ω E (NE相当値)をエンジンモデルに出力する。また、エンジントルクTEは、トルクコンバータモデルを介してメインシャフトトルクTMSに変換される。

[0055]

先に述べたように、変速過渡状態は図2に示す式4と5によって表現されるが、その変速過渡状態において運転者が感じる変速ショックとは、図2末尾の式7に示される車両前後方向加速度の変化である。変速過渡状態では車速変化が小さいため、走行抵抗は一定とみなせることから、変速ショックはドライブシャフトトルクTDSに比例する

[0056]

尚、かかる変速過渡シミュレーションモデルの詳細およびそれを用いたシミュレーションについては、本出願人が先に提案した出願(特願2000-0705 80号)に詳細に記載されているので、説明はこの程度に止める。

[0057]

図6フロー・チャートのS14においては、図2に示す式8から15に基づき、車両10のドライブシャフトトルクTDS、油圧および回転数からクラッチ実効圧PCLを逆算して推定する。

[0058]

具体的には、図10(図4の一部に相当)に示すように、供給油圧指令値QATを入力し、式8などに基づき、図11に示す如く、それによってクラッチ20(例えば3速用)に生じるであろうと推定される推定クラッチ実効圧(図11(a)。推定実効圧力。推定値も含めて以下「PCL」という)と推定ドライブシャフトトルクTDS(図11(b))のテスト結果を得る。

[0059]

より具体的には、図10に示すように、棚圧指令値長さを固定しつつ棚圧指令値値を変えた供給油圧指令値QATを複数個入力し、それによって、図11に示すような実車運転中に得られるであろうて推定クラッチ実効圧とドライブシャフトトルクTDSを得る。

[0060]

図6フロー・チャートの説明に戻ると、次いでS16に進み、油圧伝達関数モデリングを行う。具体的には、簡易油圧モデルを作成すると共に、入力値(供給油圧指令値QATに対応する通電指令値IACT)が出力値(推定クラッチ実効圧)PCLに一致するように、簡易油圧モデルの伝達関数(所定時間(無効ストローク詰め作業に相当する準備時間)α1およびゲインα2)を決定する。

[0061]

より具体的には、入力値に応じて算出される出力が、クラッチ 20の挙動を測定して得た所定時間 α 1 経過後に増加を開始しつつ、推定クラッチ実効圧 PCL に一致するように簡易油圧モデルのゲイン α 2 を設定すると共に、測定して得た所定時間 α 1 およびゲイン α 2 を所定のパラメータから検索自在に記憶する。

[0062]

それについて説明すると、先にも述べたように、クラッチ20のクリアランスには作動油と空気が混在してデッドポリュームになっていることから、変速開始直後の無効ストローク詰めにおける供給油圧指令値に対する油圧応答性が悪く、油圧応答特性のデータ設定に多大な時間を要すると共に、シミュレーション時間の短縮化の障害となっていた。即ち、精度良くシミュレーションを行うには高精度モデルを用いて第2のシミュレータ40で演算する必要があるが、第2のシミュレータ40の演算能力には限界がある。

[0063]

そこで、この実施の形態においては、クラッチ20のデッドボリューム内の作動油量を実際に測定するようにした。図12に測定結果を示す。同図はクラッチ回転数NCLが2000г p mのときの測定結果である。さらに、その測定結果に基づき、図13に示すような、クラッチの挙動を記述する簡易油圧モデルを作成した。

[0064]

即ち、簡易油圧モデルのバックアップデータとして図12の結果を利用した。 図12において、オイル(作動油)充填半径32.5mm付近がON(オン)係 合時の油圧0.13Mpa付近)、オイルが満たされる状態を示す。この油圧が ON(立ち上がり)を開始してから満たされるまでの時間に基づいて伝達関数を 決定するようにした。尚、OFF(オフ)側では、t2が油圧が立ち下がり始め てから空になるまでの時間を示す。

[0065]

図14は、簡易油圧モデルの伝達関数決定処理を示すサブルーチン・フロー・ チャートである。

[0066]

以下説明すると、S100において検出されたスロットル開度THHF、変速段(ギヤ)、油温TATF(あるいは変速インターバル)、供給油圧指令値QAT、およびクラッチ回転数NCLを読み込む。変速インターバルは、前回と今回の変速信号の時間間隔から算出される。尚、供給油圧指令値QATに代え、通電指令値IACTを用いても良い。

[0067]

次いでS102に進み、これらのパラメータからMAP(マップ)を検索して 所定時間 $\alpha1$ を算出する。

[0068]

図15(a)はそのマップの特性を示す説明図であり、図示の如く、所定時間 α 1は、クラッチ回転数NCL(1000rpmごと)に応じて油温TATFと 供給油圧指令値QATに対して設定される。

[0069]

尚、同図(b)に示す如く、所定時間α1は、油温TATFに代えて変速インターバルなどに対して設定しても良い。尚、所定時間α1は前記したように、無効ストローク詰め相当時間であり、クラッチ20のデッドボリューム内の作動油量を計測して得られた時間である。

[0070]

次いでS104に進み、通電指令値IACTが所定値IREFを超えるか否か判断する。所定値IREFは、クラッチ20のリターンスプリングのセット荷重相当値($1 \text{ kg f} / \text{ cm}^2$)に設定される。

[0071]

次いでS106に進み、TIMER(タイマ。アップカウンタ)をスタートさせて時間計測を開始し、S108に進み、TIMERの値が所定時間α1を超えたか否か判断し、肯定されるまで待機すると共に、肯定されるときはS110に進み、通電指令値IACTの入力を開始する。

[0072]

次いで、S112に進み、前記したパラメータからMAP(マップ)を検索し ゲインα2を算出する。図16(a)はそのマップの特性を示す説明図であり、 図示の如く、ゲインα2も、クラッチ回転数NCL(1000rpmごと)に応 じて油温TATFと供給油圧指令値QATに対して設定される。尚、同図(b) に示す如く、伝達関数α2も、油温TATFに代えて変速インターバルなどに対 して設定しても良い。

[0073]

次いでS114に進み、図示の式からゲイン(油圧応答性ゲイン)α2を用いて出力yを算出する。

[0074]

図13を参照して図14フロー・チャートの処理を説明する。

[0075]

入力値×(通電指令値IACT)はブロックZ1に送られ、そこで所定値IREFと比較される。図17はブロックZ1の構成を示す説明図であり、入力値×が所定値を超えると、1を出力する。出力はブロックZ2に送られて積分される。ブロックZ2は1secで1を出力する時間積分器(前記したタイマTIMER)である。

[0076]

ブロックZ2の出力はブロックZ3に送られ、所定時間 α 1と比較される。図18はブロックZ3の構成を示す説明図であり、Z2(タイマ値)が α 1を超えるまでは0を出力すると共に、 α 1を超えると、1を出力する。Z3の出力は乗算段Z4に送られ、入力値xに乗算される。

[0077]

これにより、図19に示す如く、所定時間α1が経過するまでは乗算段Ζ4の

出力は零であると共に、所定時間 α 1 が経過すると、乗算段 \mathbb{Z} 4 は入力値 \mathbb{X} をそのまま出力する。

[0078]

乗算段Z4の出力は、ゲイン調整部Z5に送られ、図示の式(S114に示す式)に基づき、ゲイン(油圧応答性ゲイン) α 2を用いて出力(油圧出力値) yが決定される。図示の式から明らかな如く、出力yは入力xとの偏差が減少する決定される。換言すれば、出力yが推定クラッチ実効圧PCLに一致するように、簡易油圧モデルの伝達関数 α 2が決定される。

[0079]

図20にその出力結果を示す。図示の例は、1速から2速へのアップシフトで、スロットル開度THHFが2/8開度の場合の例である。図で「簡易油圧モデル計算結果」と示すのは、簡易モデルを用いて得た出力yである。また、「推定クラッチ実効圧」と示すのは、同じ入力値IACTを用いて実機計測した油圧やドライブシャフトトルクTDSから推定計算したクラッチ圧である。同図から、出力(油圧出力値)yが推定クラッチ実効圧PCLにほぼ一致しているのが見てとれよう。

[0080]

図6フロー・チャートの説明に戻ると、次いでS18に進み、簡易油圧モデルを組み込んだリアルタイム変速過渡シミュレーションモデル(前記した第3のモデル)を作成する。即ち、図9に示した変速過渡シミュレーションモデルに簡易油圧モデル(図13)を組み込んで作成する。

[0081]

図21は、そのリアルタイム変速過渡シミュレーションモデルの構成を示すブロック図である。同図で(Simple Hydraulic model)と示すのが、簡易油圧モデルである。尚、残余の構成は、図9に示すものと異ならない。

[0082]

次いでS20に進み、図1に示す第2のシミュレータ40および入出力インターフェース42からなる構成(HILS)を用い、作成したリアルタイム変速過

渡シミュレーションモデルに従ってリアルタイムシミュレーションを実行し、E CU32に格納された変速制御アルゴリズムに基づいて実機(車両12)を変速 制御するとき、変速ショックが生じる否か検証・評価する。

[0083]

尚、そのリアルタイムシミュレーションの詳細は、前記したように、本出願人が先に提案した出願に記載されているため、説明を省略する。その先に提案した出願では、トランスミッションモデルをクラッチ部と残余の部分に分けると共に、クラッチ部の計算周期(刻み時間)を、 $20\mu sec$ を疑似的に実行するユーザーコードブロックとし、トランスミッションモデルの残余の部分を含む、エンジンモデルなどのそれを $200\mu sec$ とすることで、結果として刻み時間 $20\mu sec$ によるリアルタイムシミュレーションを可能とした。

[0084]

具体的には、簡易油圧モデルを用いたことから、S20に示すシミュレーションにおいて、1回の変速(約1.5 sec)をシミュレートするのに、4 sec程度しか要しなかった。同一性能のCPUを用いて従来技術で提案されるモデルに従ってシミュレートすると、120 sec程度かかっていたが、それに比較すると、1/30であり、格段にシミュレーション時間を短縮することが可能となった。

[0085]

即ち、実際の変速状態(変速過渡状態。1.5 s e c)にほぼ近い時間でシミュレーションを実行することが可能となった。その意味で、S18およびS20では「リアルタイム」なる表現を用いた。

[0086]

図22は、そのリアルタイム変速過渡シミュレーションで得た結果を示すデー タ図である。

[0087]

同図で「SIM」はシミュレーション結果を、「実測値」はリアルタイムシミュレーションモデルで用いたのと同じECU32を実車で使用して観測した結果を示す。両者の対比から明らかな如く、実施の形態に係るリアルタイムシミュレ

ーションは、実車で得るのとほぼ同様の結果を得ることができた。

[0088]

次いで、かく作成したリアルタイム変速過渡シミュレーションモデルを用いて 行う耐久劣化(耐久信頼性)シミュレーションによる変速制御シミュレーション モデルのコリレーション手法について説明する。

[0089]

図23はそれを概略的に示す説明図、図24はそれを動作的に示す説明図であるが、概説すると、先ず、車両12のECUに格納された変速制御アルゴリズムによる実車挙動を第2のシミュレータ40を使用してオフラインでシミュレーションし、トランスミッションTとエンジンE(テストピース)の特性を解析する

[0090]

次いで、トランスミッションTが耐久劣化するときに解析された特性に影響を与えるパラメータ(耐久劣化因子)を抽出すると共に、抽出したパラメータを変化させつつ、作成したリアルタイム変速過渡シミュレーションモデルに基づいて耐久劣化シミュレーションを実行し、よって生じる変速不具合事象を予測する。 予測結果は第2のシミュレータ40のディスプレイに出力として表示される。

[0091]

次いで、予測された変速不具合事象が解消されるまで、ECU32のROMデータを変更しつつ耐久劣化シミュレーションを繰り返しつつ、解析された特性に基づいて変速制御アルゴリズムを修正する。さらに、その後に実際の耐久劣化テスト(実機エンジンを用いたベンチテスト)を実行し、トランスミッションTおよび変速制御アルゴリズムの商品性を検証する。

[0092]

図6を参照して以下詳細に説明すると、S22に進み、先ずECU32を用いて実機テストを行う。

[0093]

即ち、第2のシミュレータ40に入出力インターフェース42を介して車両1 2に搭載されたECU(制御装置)32を接続し、前記した変速制御アルゴリズ ムを入力して解析し、解析結果に基づき、前記変速制御アルゴリズムに従って変速したときのトランスミッションT(テストピース)の特性を解析し、テストピースの(量産バラツキによる)固有値を推定(把握)する。

[0094]

解析されるべき特性は、図23に示す如く、エンジン補正トルク、エンジン回転数 ω E、クラッチ制御油圧特性(クラッチ摩擦係数 μ)、ECU動作状況などであり、解析してそれらの初期の特性、即ち、テストピースの固有値(固有特性)を推定(把握)する。

[0095]

図25に解析結果を示す。同図(a)は、テストピース(トランスミッションT)を、変速の種別(12up(1速から2速へのアップシフト)など)およびスロットル開度THHFごとに解析して得た結果の一例を示す。

[0096]

同図(b)は、同図(a)に示す解析結果から推定(把握)されたクラッチ20に固有の摩擦特性(摩擦係数 μ)を示す。また、同図(c)は、同様に、同図(a)に示す解析結果から推定(把握)された固有のエンジン(補正)トルク特性を示す。

[0097]

図示のように、量産バラツキによる中央値(標準値)からのずれをテストピースの固有値(固有特性)として推定(把握)しておく。

[0098]

図6フロー・チャートの説明に戻ると、次いでS24に進み、パラメータを抽出する。

[0099]

即ち、トランスミッションTが耐久劣化するときに計測された特性、より詳しくは計測された特性から決定される変速事象に影響を与える、あるいは影響する度合いが高いと推定されるパラメータ(耐久劣化因子)を抽出する。図23に示す如く、抽出されるパラメータは、油温TATF、クラッチ20のクリアランスCLおよびクラッチ20の摩擦係数μとする。

[0100]

次いで、S26に進み、リアルタイム変速過渡シミュレーションのモデリング および第2のシミュレータ40を含む(図1に示す)システムの準備を行う。

[0101]

次いで、S28に進み、前記したパラメータを変化させつつ耐久劣化シミュレーションを実行し、車両12、エンジン(内燃機関)EおよびトランスミッションTの挙動を記述するモデル(図21に示すリアルタイム変速過渡シミュレーションモデル)モデルの挙動の変化を求め、即ち、リアルタイムシミュレーションのモデリング(シミュレーションモデルのコリレーション)を行い、よって生じる変速不具合事象をモデルの挙動変化から予測する。

[0102]

具体的には、油温TATFを-30Cから+140Cまで変化させると共に、クラッチクリアランスCLを中央値(標準値。新品相当値)から拡大方向(換言すれば劣化方向)に所定量ずづ変化させ、クラッチ摩擦係数 μ も中央値(標準値。新品相当値)から減少方向(劣化方向)に所定量ずつ変化させ、それによって前記モデル(図21に示すモデル)に生じるであろう挙動の変化を算出する。

[0103]

即ち、先ず、油温TATFを-30℃とすると共に、クラッチクリアランスC Lおよびクラッチ摩擦係数μを中央値としたときのモデル挙動変化を算出する。 次いで-29℃とすると共に、クラッチクリアランスCLおよびクラッチ摩擦係 数μを中央値としたときのモデル挙動変化を算出し、以下同様に他のパラメータ を中央値に固定しつつ、油温TATFを1℃ずつ変化させたときのモデル挙動変 化を算出する。

[0104]

次いで、他のパラメータを変化させつつ、油温TATFを1℃ずつ変化させた ときのモデル挙動変化を算出する。

[0105]

同様に、クラッチクリアランスCLを中央値とすると共に、油温TATFを-30℃とし、クラッチ摩擦係数μを中央値としたときのモデル挙動変化を算出し

、次いでクラッチクリアランスCLを拡大方向に所定量変化させると共に、油温 TATFを-30℃とし、クラッチ摩擦係数μを中央値としたときのモデル挙動 変化を算出し、以下同様に他のパラメータを固定しつつ、クラッチクリアランス CLを所定量ずつ拡大方向に変化させたときのモデル挙動変化を算出する。

[0106]

次いで、他のパラメータ、例えば油温TATFを-29℃と変化させつつ、クラッチクリアランスCLを所定量ずつ拡大方向に変化させたときのモデル挙動変化を算出する。

[0.107]

同様に、クラッチ摩擦係数μを中央値とすると共に、油温TATFを-30℃とし、クラッチクリアランスCLを中央値としたときのモデル挙動変化を算出し、次いでクラッチ摩擦係数μを減少方向に所定量変化させると共に、油温TATFを-30℃とし、クラッチクリアランスCLを中央値としたときのモデル挙動変化を算出し、以下同様に他のパラメータを固定しつつ、クラッチ摩擦係数μを所定量ずつ減少方向に変化させたときのモデル挙動変化を算出する。

[0108]

次いで、他のパラメータ、例えば油温TATFを-29℃と変化させつつ、クラッチ摩擦係数μを所定量ずつ減少方向に変化させたときのモデル挙動変化を算出する。

[0109]

次いで、パラメータを変化させつつ実行したシミュレーションが全て終了した 後、オフラインでホストコンピュータ44を用いて結果を処理し、ECU32の データをパラメータ単位で評価し、評価結果に基づき、よって生じる変速不具合 事象を予測する。

[0110]

尚、パラメータを変化させたことによるモデル挙動変化の演算量は膨大になることから、算出したパラメータ変化によるモデル挙動変化はデータベースとして蓄積しておく。それによって、別のトランスミッションに対して耐久劣化シミュレーションを実行する際の演算量を低減することができ、シミュレーション時間

を短縮することができる。

[0111]

図26はその耐久劣化シミュレーションを適用した例を示す説明図であり、パラメータ(耐久劣化因子)としてクラッチクリアランスCLが増加するように設定した例を示す。

[0112]

耐久劣化シミュレーションにおいてECU32のデータ(変速制御アルゴリズム)に変速不具合事象(エンジン回転の吹き上がり発生)が予測されたため、ECU32のデータを改良して再び耐久劣化シミュレーションを実行し、ECU32のデータの信頼性を確認した後、実際の耐久劣化テスト(実機エンジンを用いたベンチテスト)を実施した例を示す。尚、耐久劣化シミュレーションによる検討(検証)期間は、5.5日であった。

[0113]

テスト期間について説明すると、従来は、トランスミッションTを試作するなどして20日程度かけて事前テストを行ってECU32のデータ(変速アルゴリズム)の良否を判定してから、数ケ月かけて上記した実際の耐久劣化テスト(実機エンジンを用いたベンチテスト)を行っていた。

[0114]

それに対し、この実施の形態においては、上記のように耐久劣化シミュレーションを通じて変速不具合事象の発生を予測するように構成したので、トランスミッションTの試作や事前テストを省略することができる。即ち、20日程度要していた事前テストに代え、5.5日の耐久劣化シミュレーションを実行することで足りるので、テスト期間や工数を14日程度短縮することができる。よって、開発効率を向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも低減させることができる。

[0115]

図27は耐久劣化シミュレーション結果、より具体的には耐久劣化シミュレーションの結果をホストコンピュータ44を用いてオフラインで解析処理した例を示すデータ図であり、38/313サイクル後(仮想走行後)と、251/31

3 サイクル後(仮想走行後)の前記した特性の中のクラッチ摩擦係数μ (クラッチ制御油圧特性)の変化を示す。同図は1速から2速へのアップシフトにおける2速クラッチ(ON側)であり、平均して0.01の劣化が見られた(予測された)ことを示す。

[0116]

図28は耐久劣化シミュレーション結果、より具体的にはスロットル開度THHF別に劣化前におけるクラッチ摩擦係数μの変動量をホストコンピュータ44を用いてオフラインで解析した結果を示すデータ図であり、2/8スロットル開度において、同様に1速から2速へのアップシフトにおいて2速クラッチの摩擦係数μに0.02のばらつき幅が見られた(予測された)ことを示す。

[0117]

図29は図27に示す事例において耐久劣化シミュレーションを実行した結果を示すデータ図であり、パラメータ(耐久劣化因子)の一つであるクラッチクリアランスCLを増加(劣化)させた場合の耐久劣化シミュレーション結果を示すデータ図である。図示の如く、エンジン回転数ωEの吹き上がり(150rpm)が見られた(予測された)ことを示す。

[0118]

図6フロー・チャートの説明に戻ると、次いでS30に進み、予測された変速 不具合事象が解消されるまで、推定された特性の固有値に基づいて変速制御アル ゴリズムを修正、即ち、ECU32のROMデータを変更しながら耐久劣化シミ ュレーションを繰り返す。

[0119]

図30は、変速不具合事象が予測されたときの対策処理の一例を示すサブルー チン・フロー・チャートである。

[0120]

具体的には、最初の耐久劣化シミュレーションにおいて、図29に示すようなエンジン回転の吹き上がりの発生が予測された場合、OFF棚圧などを調整して変速制御アルゴリズム(ECU32のデータ)を修正(変更)する例を示す。

[0121]

以下説明すると、S200においてOFF(オフ)側の棚圧(図5に丸付き数字3で示す)が低いか否か判断する。これは、図31に示すように、シミュレーションを通じて得たOFF(オフ)側クラッチトルクTCoffがトランスミッション入力トルクTt未満か否か判断することで行う。

[0122]

S200で肯定されるときはS202に進み、OFF側の棚圧を例えばTtまで増加させ、S204に進み、耐久劣化シミュレーションを再び実行し、S206に進み、エンジン回転の吹き上がりが生じて吹き回転数が50rpm未満か否か判断する。S206で肯定されるときは不具合事象が解消したことから以降の処理をスキップする。

[0123]

他方、S206で否定されるときは再びS200に戻り、そこで否定されてS208に進み、図32に示すように、シミュレーションで得たOFF側の棚圧の保持時間(図5に丸付き数字4で示す)T1が所定値T2未満か否か判断することで行う。

[0124]

S208で肯定されるときはS210に進み、OFF側の棚圧保持時間を例えばT2まで延長し、S204に進み、耐久劣化シミュレーションを再び実行し、S206に進み、エンジン回転の吹き上がりが生じて吹き回転数が50rpm未満か否か判断する。S206で肯定されるときは不具合事象が解消したことから以降の処理をスキップする。

[0125]

他方、S206で否定されるときは再びS200に戻り、そこで否定されてS208に進み、そこでも否定されてS212に進み、図33に示すシミュレーションで得たON側の準備圧(図4に丸付き数字1で示す)が低いか否か判断する

[0126]

これは、図33に示すように、シミュレーションで得たON側クラッチトルク TConとOFF側クラッチトルクTCoffの和がトランスミッション入力ト

2 6

ルクTtを超えるか判断することで行う。即ち、ON側とOFF側のクラッチトルクがトランスミッション入力トルクを下回ると、エンジン回転が吹き上がるからである。

[0127]

S212で肯定されるときはS214に進み、ON側の準備圧を増加させ、S204に進み、耐久劣化シミュレーションを再び実行し、S206に進み、エンジン回転の吹き上がりが生じて吹き回転数が50rpm未満か否か判断する。S206で肯定されるときは不具合事象が解消したことから以降の処理をスキップする。

[0128]

他方、S206で否定されるときは再びS200に戻り、S200, S208, S212で否定されてS216に進み、図34に示すように、シミュレーションで得たON側の準備圧保持時間(図4に丸付き数字2で示す。前記した所定時間あるいは準備時間に近い値)T3が所定時間T4未満か否か判断することで行う。

[0129]

S216で肯定されるときはS218に進み、ON側の準備圧保持時間を例えばT4まで延長し、S204に進み、耐久劣化シミュレーションを再び実行し、S206に進み、エンジン回転の吹き上がりが生じて吹き回転数が50rpm未満か否か判断する。

[0130]

S206で肯定されるときは不具合事象が解消したことから以降の処理をスキップすると共に、否定されるときはS200に戻り、S206で否定されるまで上記した処理を繰り返す。

[0131]

このように、個別に調整することで、結果的にECU32に格納された変速制御アルゴリズム、即ち、ECU32のデータを最小限、即ち、必要最小限度の補正量で修正することができる。このように補正することで、図29に示した例の場合、図35に示すようにエンジン回転の吹き上がり(変速の不具合事象)を解

消することが可能となる。

[0132]

図36は、図35と図29に示す例を重ね書きした図であり、耐久劣化シミュレーションで変速の不具合事象の発生が予測された結果、ECU32に格納された変速制御アルゴリズムを修正(改良)しつつ耐久劣化シミュレーションを繰り返して変速不具合事象を解消した例を示す。図で「対策前」はこの実施の形態に係る耐久劣化シミュレータによる変速不具合事象を修正しない場合を、「対策後」はこの実施の形態に係る耐久劣化シミュレータによる変速不具合事を修正した場合を示す。

[0133]

尚、図24に示す如く、この後、実際の耐久劣化テスト(実機エンジンを用いたベンチテスト)が実行され、トランスミッションTの商品性が検証される。

[0134]

実際にも、発明者達が知見した限り、実際の耐久劣化テストで所期の性能を確認することができ、事前テストを省略することができた。

[0135]

この実施の形態は上記の如く、実際のECU32のみを用いてトランスミッションTの耐久劣化テストをシミュレートするように構成したので、トランスミッションTの試作や事前テストを省略することができ、20日程度要していた事前テストに代え、5.5日の耐久劣化シミュレーションを実行することで足る。

[0136]

従って、テスト期間や工数を14日程度短縮することができ、よって開発効率 を向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも低減させるこ とができる。さらに、耐久性に対する信頼性も向上させることができる。

[0137]

さらに、実際の耐久劣化テストに使用するのと同じECUを使用してシミュレーションを実行することで、開発効率を一層向上させることができると共に、コストも一層低減させることができる。また、実際の変速に近い時間でシミュレーションすることでも、開発効率を一層向上させることができると共に、コストも

一層低減させることができる。

[0138]

また、パラメータを変化させたことによるモデル挙動変化をデータベースとして蓄積しておくようにしたので、次ぎに別のトランスミッションについて久劣化シミュレーションを実行する際の演算量を低減することができ、シミュレーション時間を短縮することができて開発効率を一層向上させることができると共に、コストも一層低減させることができる。

[0139]

さらに、非線形な挙動を示すクラッチの動作を既述する簡易油圧モデル(第2のモデル)を、通電指令値IACT(供給油圧指令値QAT相当値)が所定時間(伝達関数)α1を超えたとき、所定値を出力すると共に、ゲイン(伝達関数)ゲインα2が変速過渡シミュレーションモデル(第1のモデル)に基づいて得た推定クラッチ圧に一致するように作成すれば足るようにしたので、第2のモデルは簡易な構成で足り、よってシミュレーション時間を4sec程度に短縮することができ、1.5sec程度で終了する実際の変速状態にほぼ近い時間で実行することができる。

[0140]

さらに、前記伝達関数、即ち、所定時間 α 1 およびゲイン α 2 を油温 T A T F などの所定のパラメータから検索自在に記憶するように構成したので、搭載車種が相違してクラッチが異なるときも、そのクラッチのデッドボリュームの作動油量などを測定して前記所定時間 α 1 およびゲイン α 2 の検索に使用するパラメータの特性を設定し直すことで、同様の時間でシミュレートすることができ、よって開発支援装置としての汎用性を向上させることができる。

[0141]

さらに、所定時間 α 1 の間は第 2 のシミュレータ 4 0 の出力の算出を不要とすることが可能となって第 2 のシミュレータ 4 0 の負荷を低減することができ、よってリアルタイムシミュレーションを可能とすることができ、実際の変速状態にほぼ近い時間で実行することができる。

[0142]

以上述べたように、この実施の形態においては、車両12に搭載された内燃機 関(エンジンE)に接続され、変速制御アルゴリズムに従って少なくともスロッ トル開度THHF、車速Vおよび油温TATFに基づいて摩擦係合要素(クラッ チ20)を含む油圧アクチュエータを介して前記内燃機関の出力を変速して前記 車両の駆動輪14に伝達する車両用自動変速機(トランスミッションT)の制御 装置(ECU32)の開発支援装置において、前記車両の自動変速機の制御装置 (ECU32) に接続されて前記変速制御アルゴリズムを入力し、前記変速制御 アルゴリズムに従って変速したときの前記自動変速機の特性(ドライブシャフト トルクTDS、クラッチ作動油圧特性(クラッチ摩擦係数μなど))、より具体 的にはその固有値(初期値あるいは固有特性)を解析する特性解析手段(第2の シミュレータ40、S22)、前記自動変速機が耐久劣化するときに前記解析さ れた特性に影響を与えるパラメータ(油温TATF、クラッチクリアランスCL およびクラッチ摩擦係数μ)を抽出するパラメータ抽出手段(第2のシミュレー タ40,S24)、前記パラメータを変化させつつ前記車両、前記内燃機関およ び前記自動変速機の挙動を記述するモデル(リアルタイム変速過渡シミュレーシ ョンモデル)を使用して耐久劣化シミュレーションを実行し、よって生じる変速 不具合事象を前記モデルの挙動変化に基づいて予測する変速不具合事象予測手段 (第2のシミュレータ40,S26,S28)、および前記予測された変速不具 合事象が解消されるまで、前記耐久劣化シミュレーションを繰り返しつつ、前記 計測された特性の固有値に基づいて前記変速制御アルゴリズムを修正する変速制 御アルゴリズム修正手段(第2のシミュレータ40,S30,S200からS2 18)を備える如く構成した。

[0143]

また、前記変速不具合事象予測手段は、前記抽出されたパラメータの値を変化させたときの前記モデルの挙動の変化をデータベースとして蓄積するデータベース化手段(第2のシミュレータ40,ホストコンピュータ44,S28)を備える如く構成した。

[0144]

また、前記変速制御アルゴリズム修正手段は、前記変速制御アルゴリズムを最

小限の補正量で修正する(第2のシミュレータ40, S30, S200からS2 18) 如く構成した。

[0145]

また、前記パラメータが、前記自動変速機の作動油温TATF、前記摩擦係合要素のクリアランス(クラッチクリアランスCL)、前記摩擦係合要素の摩擦係数(クラッチ摩擦係数 μ) の少なくともいずれかである如く構成した。

[0146]

また、前記変速不具合事象予測手段が、前記自動変速機(トランスミッション T)の制御装置(ECU32)に接続されて前記変速制御アルゴリズムを入力し 、入力値QATNUMなどに基づいて供給油圧指令値QAT(QATONあるい はQATOFF、あるいはそれに相当するリニアソレノイド62への通電指令値 IACT)を出力する供給油圧指令値出力手段(制御系設計ツール34、S10 からS12)、前記供給油圧指令値QAT(より具体的にはそれに相当するリニ アソレノイド62への通電指令値IACT)を入力し、前記自動変速機を含む系 全体の動作を記述する第1のモデル(変速ショックシミュレータモデル)に基づ き、前記供給油圧指令値に応じて前記自動変速機の壓擦係合要素(クラッチ20)に生じるであろう推定実効圧力(推定クラッチ圧PCL)を算出する推定実効 圧力算出手段(第1のシミュレータ36, S14)、前記摩擦係合要素(クラッ チ)の動作を記述する第2のモデル(簡易油圧モデル)に基づき、前記供給油圧 指令値(入力x、即ち、通電指令値IACT)に応じて算出される出力y(油圧 出力値)が、前記推定実効圧力に一致するように前記第2のモデルの伝達関数(所定時間α1およびゲインα2)を設定すると共に、前記伝達関数を所定のパラ メータ(油温TATFなど)から検索自在に記憶する油圧伝達関数モデリング手 段(ホストコンピュータ44,S16)、および前記第1のモデルと前記第2の モデルから前記モデルを作成するモデル作成手段(第2のシミュレータ40, S 18)を含む如く構成した。

[0147]

尚、上記においてパラメータを油温TATF、クラッチクリアランスCL、クラッチ摩擦係数μとしたが、絶対にそれら3種の全てを使用しなければならない

ものではない。その意味で特許請求の範囲において作動油温、摩擦係合要素のク リアランス、摩擦係合要素の摩擦係数の少なくともいずれかと記載した。

[0148]

また、油温TATF、クラッチクリアランスCL、クラッチ摩擦係数μは例示であり、トランスミッションTが耐久劣化するときに特性、より具体的には特性から決定される変速事象に影響する度合いが高い耐久劣化因子であれば、どのようなものでも良い。

[0149]

【発明の効果】

請求項1項にあっては、変速制御アルゴリズムを入力して自動変速機の特性を解析し、自動変速機が耐久劣化するときに前記解析された特性に影響を与えるパラメータを抽出し、パラメータを変化させつつ自動変速機などの挙動を記述するモデルに基づいて耐久劣化シミュレーションを実行し、よって生じる変速不具合事象を予測すると共に、予測された変速不具合事象が解消されるまで、耐久劣化シミュレーションを繰り返しつつ、変速制御アルゴリズムを修正する如く構成したので、自動変速機の試作あるいは実際のテスト(実機エンジンを用いたベンチテスト)時間や工数を低減することができる。それによって、開発効率を向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも低減することができる

[0150]

請求項2項においては、抽出されたパラメータの値を変化させたときのモデルの挙動の変化を求めてデータベースとして蓄積する、換言すればモデリングを行ってその結果をデータベースとして蓄積する如く構成したので、例えば別の自動変速機について耐久劣化シミュレーションを実行する際などの演算量を低減することができ、それによって耐久劣化シミュレーション時間を短縮することができて開発効率を一層向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも一層低減することができる。

[0151]

請求項3項においては、変速制御アルゴリズムを最小限の補正量で修正する如

く構成したので、耐久劣化シミュレーションを実行する際の演算量を低減することができ、それによって耐久劣化シミュレーション時間を短縮することができて開発効率を一層向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも一層低減することができる。

[0152]

請求項4項においては、前記パラメータが、作動油温、摩擦係合要素のクリアランス、摩擦係合要素の摩擦係数の少なくともいずれかである如く構成したので、換言すれば、耐久劣化するときに特性、より具体的には特性から決定される変速事象に影響する度合いが高い耐久劣化因子を用いるようにしたので、変速不具合事象の発生の有無を正確に予測することができる。

[0153]

請求項5項においては、自動変速機を含む系全体の動作を記述する第1のモデルに基づき、供給油圧指令値に応じて前記自動変速機の摩擦係合要素に生じるであろう推定実効圧力を算出し、前記摩擦係合要素の動作を記述する第2のモデルに基づき、前記供給油圧指令値に応じて算出される出力が、前記推定実効圧力に一致するように前記第2のモデルの伝達関数を設定し、前記第1のモデルに前記第2のモデルを組み込んでなるモデルに基づき、前記格納された変速アルゴリズムをシミュレートして検証・評価する如く構成した、換言すれば、非線形な挙動を示す摩擦係合要素の動作を記述する第2のモデルを、その伝達関数が第1のモデルに基づいて得た推定実効圧力に一致するように作成すれば足るようにしたので、第2のモデルは簡易な構成で足りることから、シミュレーション時間を短縮することができ、実際の変速状態にほぼ近い時間で実行することができる。よって、開発効率を一層向上させることができると共に、商品性の検証に要するコストも一層低減することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

この発明の一つの実施の形態に係る車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置を全体的に示す概略図である。

【図2】

図1に示す車両用自動変速機のスケルトン図である。

【図3】

図1に示す制御系設計ツールとECUとの双方通信を示す説明図である。

【図4】

図1に示す制御系設計ツールが算出して出力するON(係合)側の供給油圧指 令値を示すタイム・チャートである。

【図5】

図1に示す制御系設計ツールが算出して出力するOFF (解放)側の供給油圧 指令値を示すタイム・チャートである。

【図6】

図1の開発装置の動作を示すフロー・チャートである。

【図7】

図6フロー・チャートの処理で作成されるテスト用制御モデル(油圧回路設計モデル)を部分的に示す説明図である。

【図8】

図6フロー・チャートの処理で行われる実機テスト結果を示すデータ図である

【図9】

図6フロー・チャートの処理で作成される変速過渡シミュレーションモデル (第1のモデル)を示すブロック図である。

【図10】

図6フロー・チャートの処理の中の実機テスト解析処理における供給油圧指令 値の入力条件を示すタイム・チャートである。

【図11】

図6フロー・チャートの処理の中の実機テスト解析処理における供給油圧指令 値の入力に応じたクラッチに生じであろう推定クラッチ実効圧などのテスト結果 を示すデータ図である。

【図12】

図6フロー・チャートの処理の中の油圧伝達関数モデリングを説明する、クラ

ッチのデッドボリューム内の作動油量の測定結果を示すデータ図である。

【図13】

図6フロー・チャートの処理の中の油圧伝達関数モデリングで作成される簡易油圧モデル(第2のモデル)を示すブロック図である。

【図14】.

図13に示す簡易油圧モデルの伝達関数決定処理を示すサブルーチン・フロー ・チャートである。

【図15】

図14フロー・チャートで使用する伝達関数(所定時間 α 1)のマップ特性を 示す説明グラフである。

【図16】

図14フロー・チャートで使用する伝達関数(ゲインα2)のマップ特性を示す説明グラフである。

【図17】

図13ブロック図の中のブロックZ1の構成を示すブロック図である。

【図18】

図13ブロック図の中のブロックZ3の構成を示すブロック図である。

【図19】

図13ブロック図の中の乗算段乙4の構成を示すブロック図である。

【図20】

図13ブロック図の出力結果を示すデータ図である。

【図21】

図6フロー・チャートの処理で作成されるリアルタイム変速過渡シミュレーションモデル(第1のモデル)を示す、図9に類似したブロック図である。

【図22】

図6フロー・チャートの処理の中のリアルタイムシミュレーションの結果を示すデータ図である。

【図23】

図6フロー・チャートの処理で作成される変速過渡シミュレーションモデルを

用いて行う耐久劣化シミュレーションによる変速制御アルゴリズムの修正を概略 的に示す説明図である。

【図24】

同様に、図6フロー・チャートの処理で作成される変速過渡シミュレーション モデルを用いて行う耐久劣化シミュレーションによる変速制御アルゴリズムの修 正を動作的に示す説明図である。

【図25】

図6フロー・チャートの処理で行われる実機テストの解析結果などを示す説明 図である。

【図26】

図6フロー・チャートの処理で行われる耐久劣化シミュレーションを適用した 例を示す説明図である。

【図27】

図6フロー・チャートの処理で行われる耐久劣化シミュレーション結果のデータ図である。

【図28】

同様に、図6フロー・チャートの処理で行われる耐久劣化シミュレーション結果のデータ図である。

【図29】

同様に、図6フロー・チャートの処理で行われる耐久劣化シミュレーション結果のデータ図で、エンジン回転数の吹き上がりが生じた場合を示す図である。

【図30】

図6フロー・チャートの処理で行われる、変速不具合事象が予測されたときの 対策処理(制御アルゴリズムの修正作業)を示すサブルーチン・フロー・チャー トである。

【図31】

図30フロー・チャートの処理を説明する説明グラフである。

【図32】

同様に、図30フロー・チャートの処理を説明する説明グラフである。

【図33】

同様に、図30フロー・チャートの処理を説明する説明グラフである。

【図34】

同様に、図30フロー・チャートの処理を説明する説明グラフである。

【図35】

図6フロー・チャートの処理で行われる制御アルゴリズムの修正作業によって 図29に示す事例を修正して変速不具合事象を解消した場合を示すデータ図であ る。

【図36】

図35と図29に示す例を重ね書きしたデータ図で、図6フロー・チャートの 処理で行われる制御アルゴリズムの修正作業によって変速不具合事象を解消した 場合(「対策後」と示す)を、然らざる場合(「対策前」と示す)と対比して示 す図である。

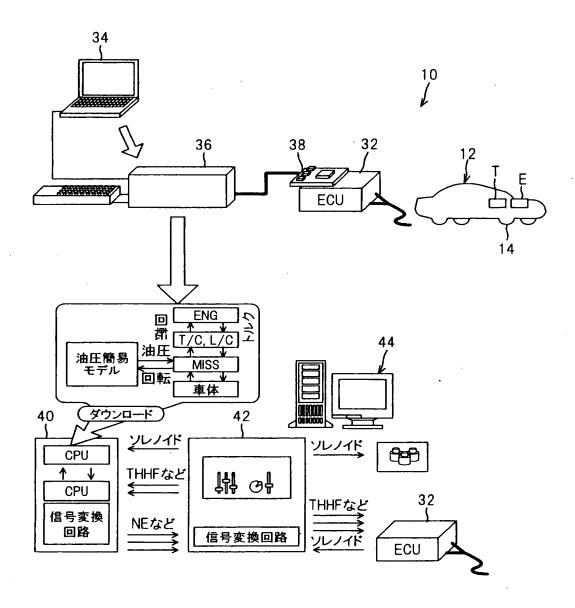
【符号の説明】

- E 内燃機関(エンジン)
- T 自動変速機(トランスミッション)
- 10 車両用自動変速機の制御装置の開発支援装置
- 12 車両
- 14 入出力インターフェース
- 20 クラッチ (摩擦係合要素。油圧アクチュエータ)
- 32 ECU (電子制御ユニット。制御装置)
- 34 制御系設計ツール
- 36 第1のシミュレータ
- 40 第2のシミュレータ
- 44 ホストコンピュータ
- 62 リニアソレノイド

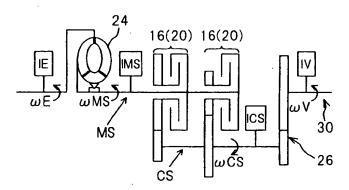
【書類名】

図面

【図1】



【図2】



(1)

TP= $\tau \cdot ((\omega E/2\pi) \cdot 60/1000)^2$ (2)

 $TE-TP-IE \cdot \dot{\omega}E=0$

TMS=k·TP (3)

TMS-TL-TH-IMS· ωMS=0 (4)

 $TCS-TL \cdot iL-TH \cdot iH+ICS \cdot \dot{\omega} CS=0$ (5)

TDS=TCS·IF (6)

TDS-TV-IDS $\cdot \dot{\omega}$ V=0 (7)

ICS:カウンタシャフト慣性モーメント IE:エンジン慣性モーメント IMS:メインシャフト慣性モーメント IV:車両慣性相当モーメント IDS:ドライブシャフト

iF:最終減速ギヤ比

iH:次段ギヤ比

L:前段ギヤ比

ωCS: カウンタシャフト回転数 ωE: エンジン回転数 ωMS: メインシャフト回転数

ωV:ドライブシャフト回転数 TCS:カウンタシャフトルク

TE:エンジントルク

TH: 次段クラッチ伝達トルク

TMS:メインシャフトトルク

TL:前段クラッチ伝達トルク TP:トルクコンバータのポンプメンバトルク

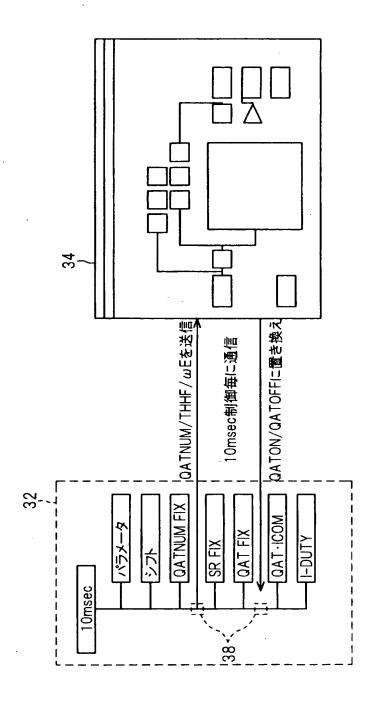
TV: 走行抵抗 TDS: ドライブシャフトトルク

k:トルクコンバータのトルク比

τ:トルクコンバータのポンプ吸収トルク容量係数

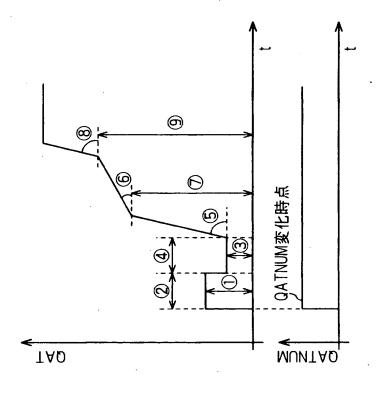
相	メインシャ	フトMS	カウンタシャフトCS	
ローギヤ駆動	TMS=TL	(8)	TCS=TMS·iL	(9)
トルク相	TMS=TH+TL	(10)	TCS=TMS·iL-TH·(iL-iH)	(11)
イナーシャ相	TMS=TH-IMS	ώMS (12)	TCS=TH·iH	(13)
ハイギヤ駆動	TMS=TH	(14)	TCS=TMS·iH	(15)

【図3】



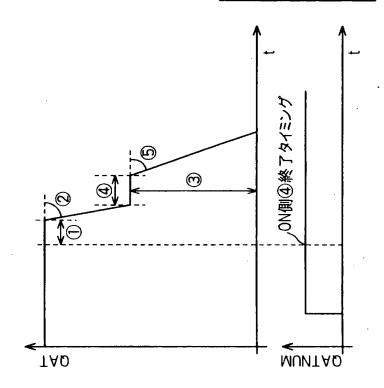
【図4】

	m ²		m ²		/sec	m ²	/sec	n²	/sec
単位	kg/cm²	sec	kg/cm²	sec	kg/cm²/sec	kg/cm²	kg/cm²/sec	kg/cm^2	kg/cm²/sec
指令項目	初期圧高さ	無効ストローク詰め時間	準備圧高さ	準備圧保持時間	ON圧立上り速さ	ON圧第一目標圧	ON压立上り速さ	ON圧第二目標圧	ON圧立上り速さ
部位	0	0	(0)	•	②	9	0	⊗	6

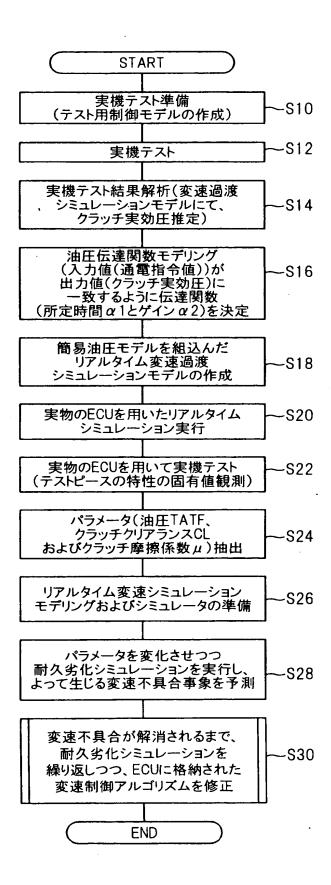


【図5】

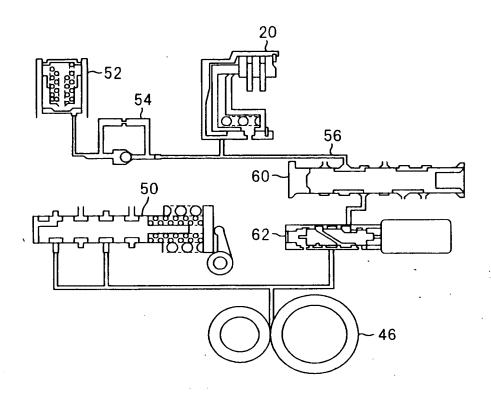
部位	指令項目	単位
Θ	OFF圧作動準備時間	sec
0	0FF圧切れ速さ	kg/cm²/sec
©	OFF圧目標圧	kg/cm²
(OFF圧保持時間	sec
©	0斤圧切れ速さ	kg/cm²/sec

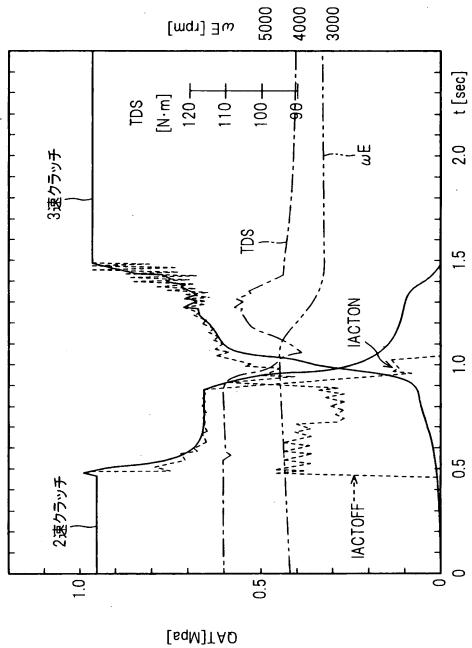


【図6】

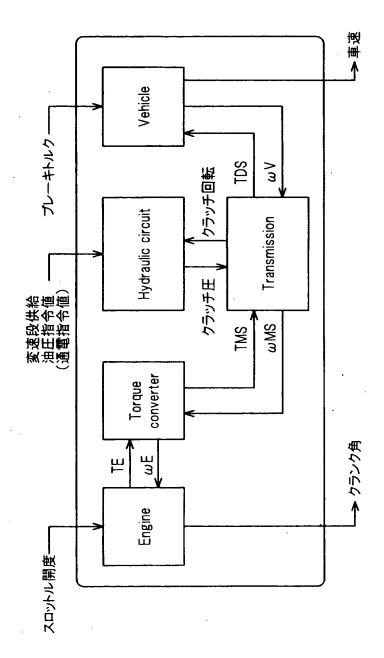


【図7】

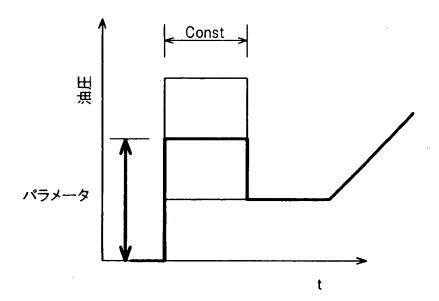




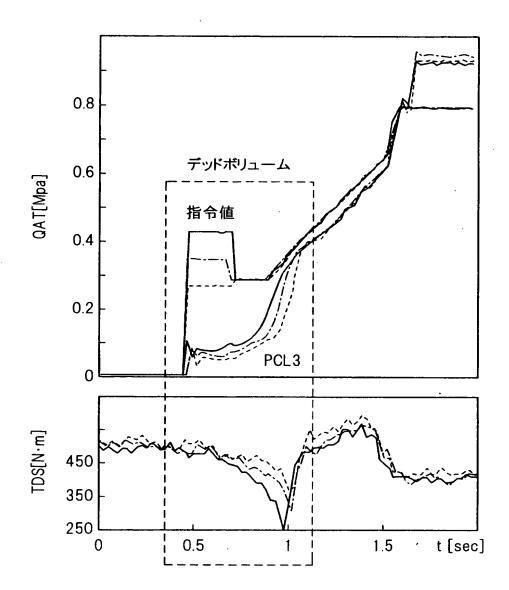
【図9】



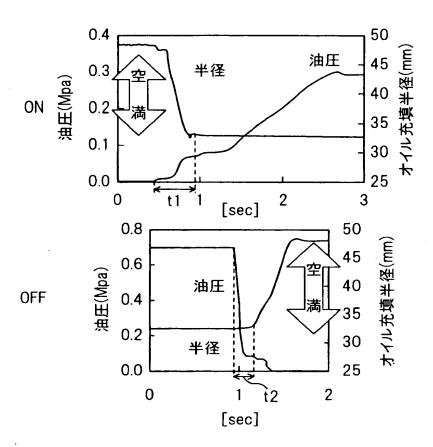
【図10】



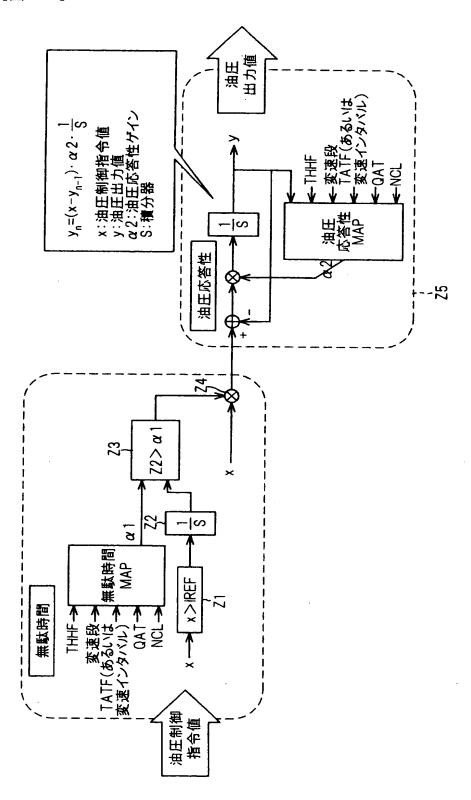
【図11】



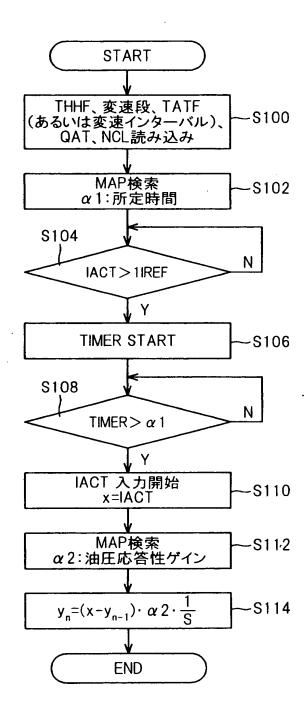
【図12】



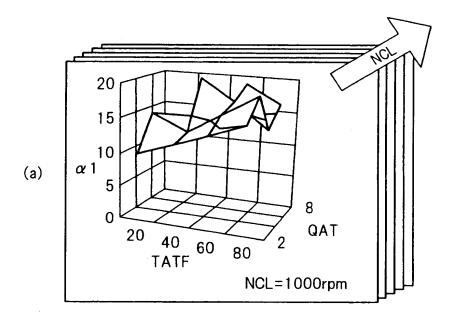
【図13】

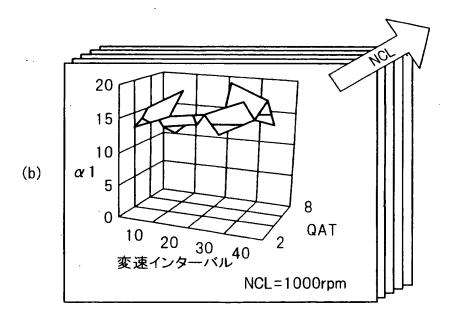




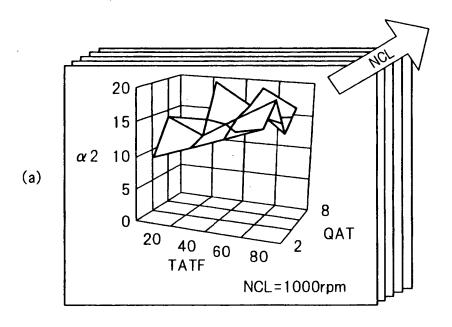


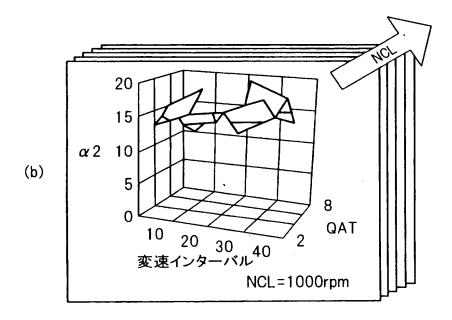
【図15】



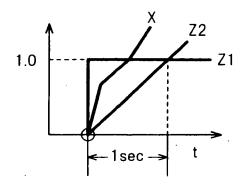


【図16】

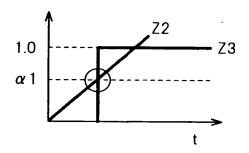




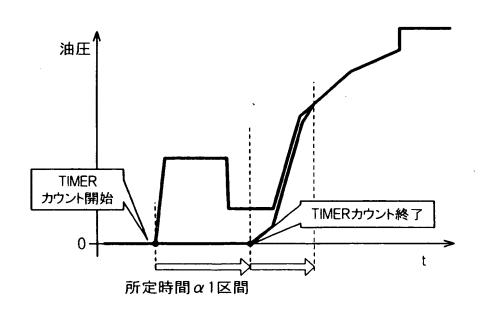
【図17】

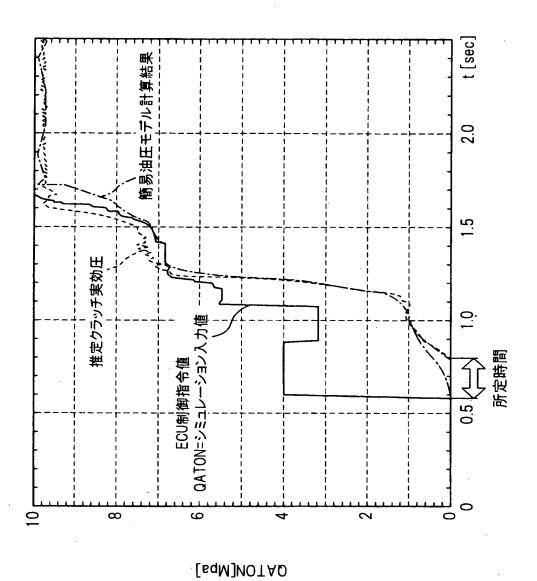


【図18】

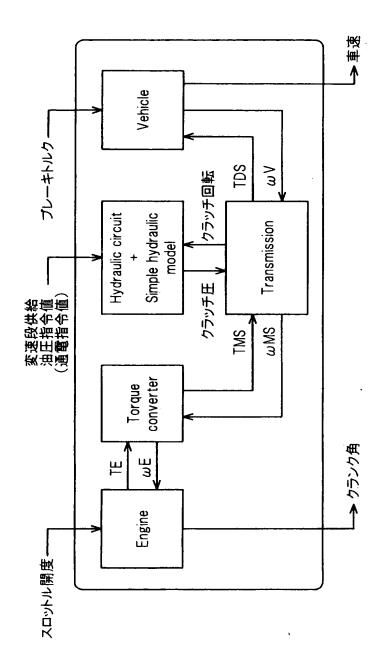


【図19】

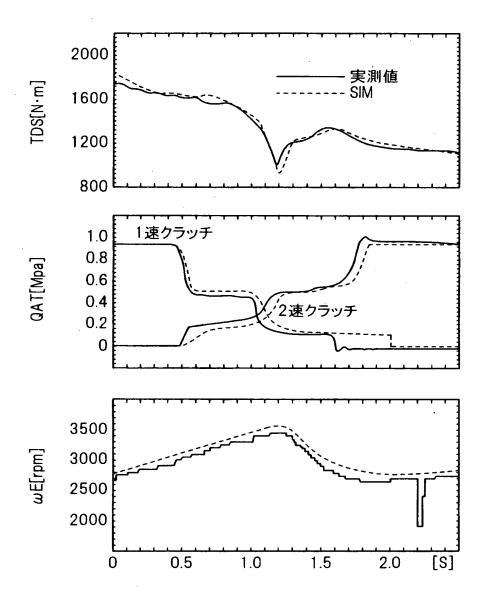




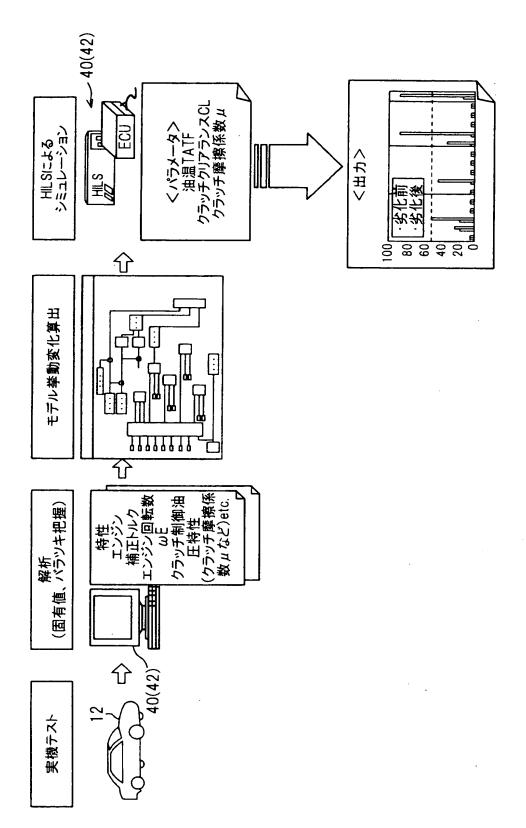
【図21】



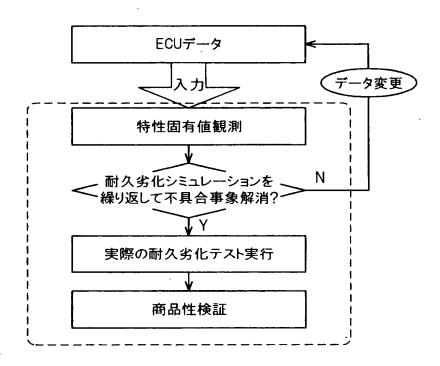
【図22】



【図23】

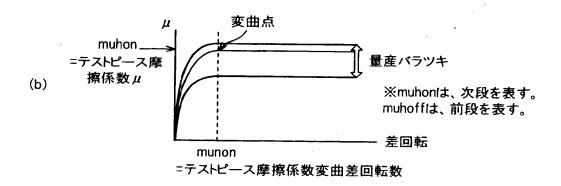


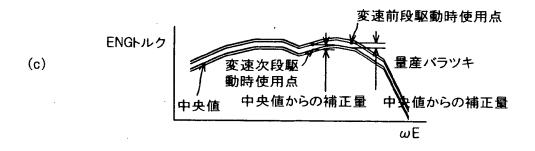
【図24】



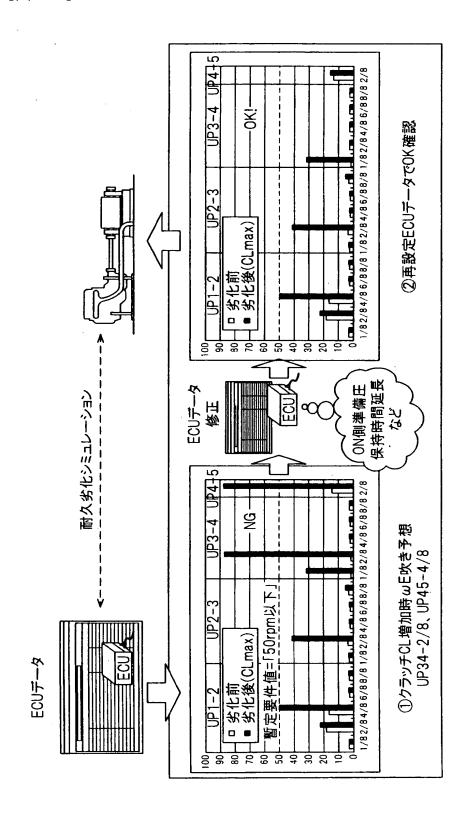
【図25】

34up	1/8	2/8	4/8	6/8	8/8
23up	1/8	3 2/8	8 4/8	8 6/	8 8
1 2 up	1/8	2/8	4/8	6/8	8/8
muhon	0.147	0.145	0.133	0.123	0.125
muhoff	0.15	0.14	0.14	0.13	0.14
munon[rpm]	300	600	600	600	1300
munoff[rpm]	50	50	50	50	50
変速前TE補正量[kgf·m]	-1	-1	-1	-1	-1
変速後TE補正量[kgf·m]	-1	-1	-1	-1	-1

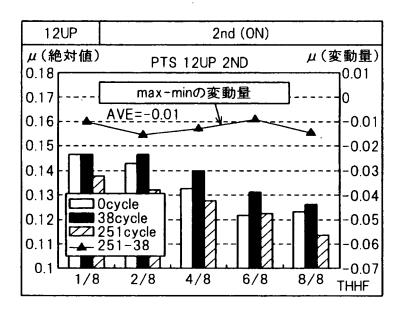




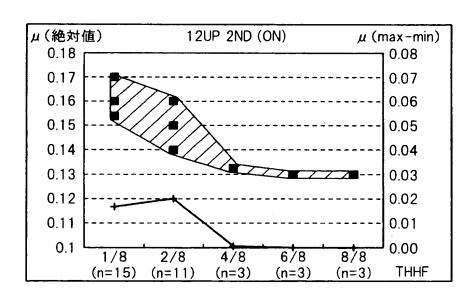
【図26】



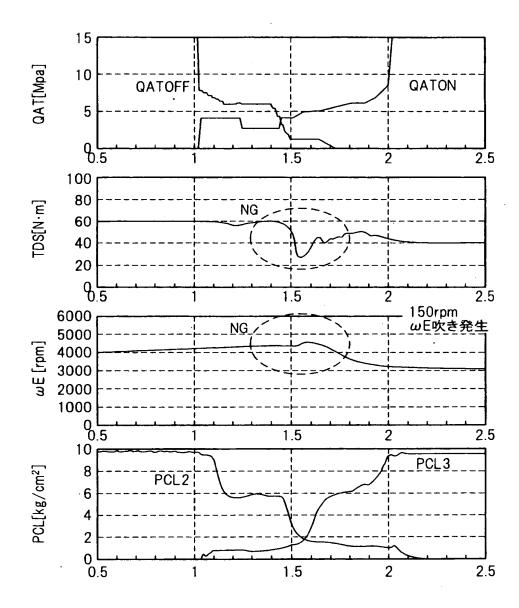
【図27】



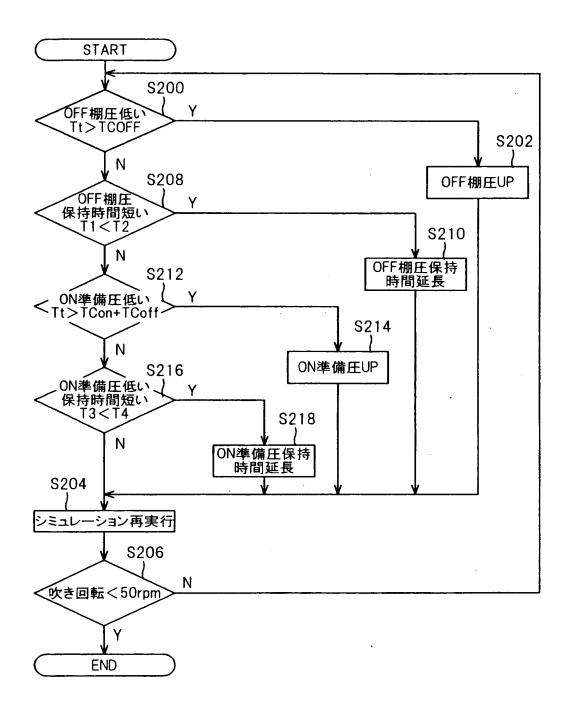
【図28】



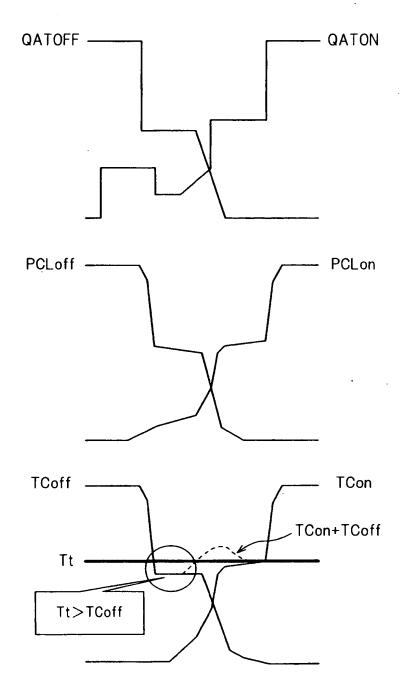
【図29】



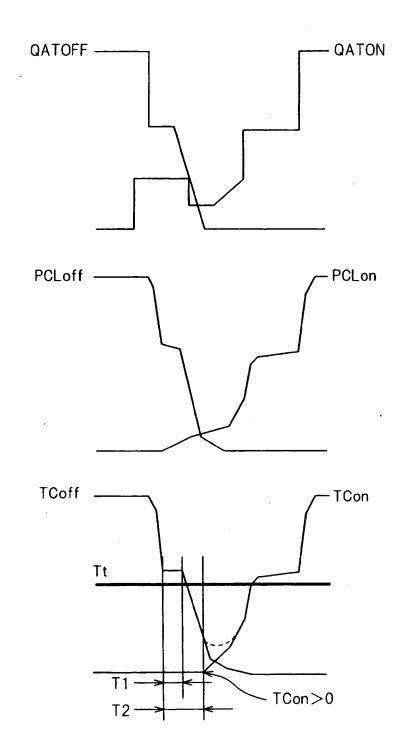
【図30】



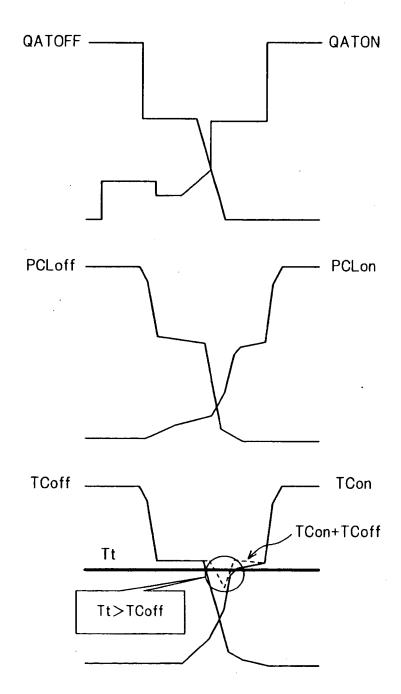
【図31】



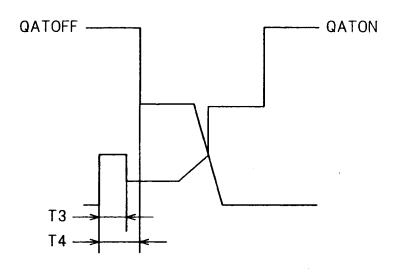
【図32】

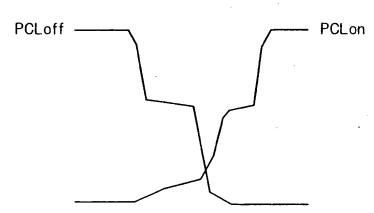


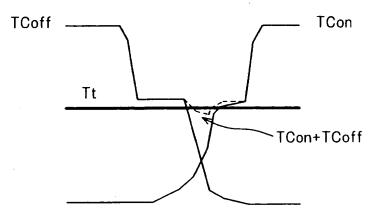
【図33】



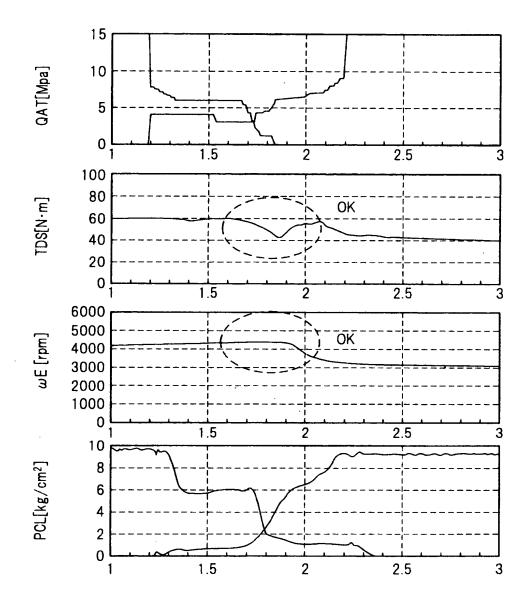
【図34】



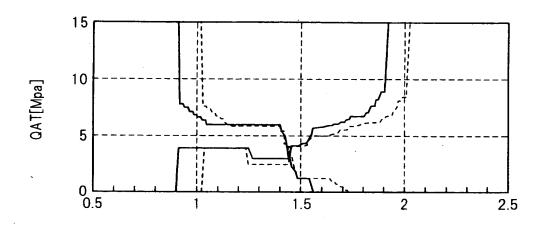


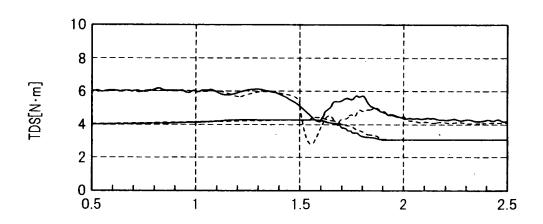


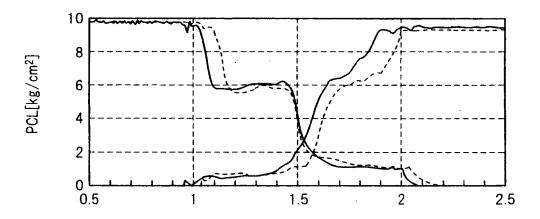
【図35】



【図36】







【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 自動変速機の商品性の検証に際し、試作を不要とすると共に、実機に搭載しての実際の耐久劣化テスト時間や工数を削減し、開発効率を向上させると 共に、商品性の検証に要するコストを低減させる。

【解決手段】 ECUを用いて実機テストを行って特性を解析し(S22)、パラメータ(油温TATFなど)を変化させつつ、モデルを用いて耐久劣化シミュレーションを実行し、よって生じる変速不具合事象をモデル挙動変化から予測し(S26, S28)、変速不具合事象が解消されるまで、耐久劣化シミュレーションを繰り返しつつ、制御アルゴリズムを修正する(S30)。

【選択図】

図 6

出願人履歴情報

識別番号

[000005326]

1. 変更年月日

1990年 9月 6日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都港区南青山二丁目1番1号

氏 名

本田技研工業株式会社